

АННОТАЦИЯ К ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЕ
профессионального обучения
по профессии рабочего
«Оператор товарный» Квалификация: 4-6 разряд

1. Общие положения

- Настоящая программа составлена для профессиональной подготовки/переподготовки и повышения квалификации **операторов товарных 4 разряда**, разработана в соответствии с требованиями:
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
 - Приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;
 - Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 (ред. от 01.06.2021) "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";
 - Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения"
 - Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 12 апреля 2013 г. N 148н "Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов
 - Профстандарта 16085 «Оператор товарный» Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 27.06.2018 г. №420 Н.

Требования к поступающим на обучение

Лица, поступающие на обучение по профессии 16085 «Оператор товарный», должны иметь документ о получении среднего общего образования. Возраст не моложе 18 лет. При повышении квалификации не менее трех месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом.

Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 130 часов при очной форме подготовки, включающей аудиторную и внеаудиторную (самостоятельную) учебную работу слушателя.

Цель реализации программы

Приобретение и формирование обучающихся профессиональной компетенции обеспечения приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах со средними объемами поставки (реализации) товарного продукта

Планируемые результаты обучения

В результате обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы:
обслуживание оборудования распределительной нефтебазы с годовым объемом реализации товарного продукта свыше 10 до 40 тыс.т; обслуживание товарных и резервуарных парков, железнодорожных и автоналивных эстакад, причалов, наливных пунктов, магистральных нефтепродуктопроводов, перевалочных нефтебаз и наливных пунктов нефтегазоперерабатывающих заводов с грузооборотом, объемом перекачки или налива товарного продукта до 5000 тонн в сутки; обслуживание парков сжиженных газов

с объемом емкостей до 500 т; выполнение работ под руководством оператора товарного более высокой квалификации на других промышленных объектах предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии по данной профессии и квалификации.

В результате освоения программы слушатель должен приобрести следующие знания и умения:

Должен уметь:

- читать техническую документацию общего и специального назначения
- определять механические повреждения применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн
- фиксировать параметры состояния применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования
- оценивать соответствие нумерации (обозначений) устройств, технологического оборудования сооружений технологической схеме объекта
- проверять состояние креплений, герметичность уплотнений и соединений применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования
- определять утечки товарных продуктов по внешним признакам
- оценивать степень загрязнения наружной поверхности резервуаров, емкостей, цистерн, трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры
- устранять мелкие неисправности запорной и регулирующей арматуры
- применять ручной слесарный инструмент
- производить установку (снятие) заглушек на трубопроводах, резервуарах, емкостях, цистернах
- осуществлять отключение (подключение) применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования с помощью трубопроводной арматуры при выводе из эксплуатации и вводе в эксплуатацию
- определять исправность дыхательной и предохранительной арматуры, уровнемеров, электро- и пароподогревателей в резервуарах, емкостях, цистернах
- применять ручной, механизированный инструмент, устройства и средства для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн
- применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения
- работать с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой
- оформлять документацию по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования

Должен знать:

Физико-химические свойства товарных продуктов и реагентов

Назначение, устройство, принципы действия и порядок эксплуатации применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн

Схемы размещения применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн

Маршруты обхода применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования

Виды неисправностей применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования

Критерии оценки пригодности резервуаров, емкостей, цистерн для использования

Порядок очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн

Составы растворов и средств для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн

Слесарное дело

Правила применения и инструкции по эксплуатации ручного, механизированного инструмента, устройств и приспособлений для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн

Порядок открытия, закрытия запорной и регулирующей арматуры

Требования по подготовке к выводу из эксплуатации и вводу в эксплуатацию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования

Схема, устройство и технологический регламент работы факельных систем

Способы зажигания и гашения факела

Условия гидратообразования в факельных системах

Правила эксплуатации факельных систем

Устройство, принцип работы и правила эксплуатации нефтеловушек

Схема расположения и порядок применения оборудования, используемого при авариях, инцидентах и пожарах

Виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения

Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте

Требования к содержанию закрепленной территории промышленного объекта

Правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение по направлению деятельности

Виды, назначение, порядок ведения установленной документации по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.

Выдаваемый документ:

свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.